

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP
THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN
NHÔM LÂM ĐỒNG - TKV

Số: /TB-LDA

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Lâm Đồng, ngày tháng năm 2020

THÔNG BÁO MỜI CHÀO HÀNG CẠNH TRANH RÚT GỌN (CHÀO GIÁ RÚT GỌN)

Căn cứ giấy Ủy quyền số 441/UQ-LDA ngày 03 tháng 3 năm 2020.

Công ty TNHH MTV nhôm Lâm Đồng - TKV (bên mời nhà cung cấp) có nhu cầu mời báo giá Gói cung cấp: Sửa chữa sàng quay đánh toại giai đoạn I, II phân xưởng Mỏ Tuyển. Bên mời nhà cung cấp kính mời các nhà cung cấp (Danh sách kèm theo) tham gia báo giá gói cung cấp nêu trên.

Nhà cung cấp có nguyện vọng tham gia báo giá có thể tìm hiểu thông tin chi tiết tại địa chỉ dưới đây:

- Công ty TNHH MTV nhôm Lâm Đồng - TKV (thông qua phòng Kế hoạch tiêu thụ).

- Đường Phan Đình Phùng, tổ 15, thị trấn Lộc Thắng, huyện Bảo Lâm, tỉnh Lâm Đồng, Điện thoại: 0263.3691682 - Fax: 0263.3691680.

và sẽ được nhận một Bản yêu cầu báo giá hoàn chỉnh (miễn phí) tại địa chỉ nêu trên

- Thời gian phát hành Bản yêu cầu báo giá từ 08 giờ 00 phút, ngày 14 tháng 5 năm 2020 đến trước 10 giờ 00 phút, ngày 21 tháng 5 năm 2020 (trong giờ làm việc hành chính).

Hồ sơ báo giá (bản giấy) phải được gửi đến Công ty TNHH MTV nhôm Lâm Đồng - TKV (gửi trực tiếp) trước thời điểm hết hạn nộp hồ sơ báo giá vào lúc 10 giờ 00 phút (giờ Hà Nội) ngày 21 tháng 5 năm 2020. Ngoài ra nhà cung cấp nộp HSBG điện tử (bản file Pdf có chữ ký, đóng dấu và file mềm) theo địa chỉ: Phongkhtt@lda.vn hoặc khanhpd@lda.vn.

Để HSBG điện tử được bảo mật cũng như đảm bảo tính cạnh tranh, khách quan giữa các nhà cung cấp tham gia báo giá, Bên mời nhà cung cấp đề nghị nhà cung cấp nộp HSBG file điện tử có cài đặt password và cung cấp cho Bên mời nhà cung cấp password như sau:

- Thời gian gửi password: Ngay sau khi hết hạn nộp HSBG và trước thời điểm mở HSBG.

- Địa chỉ email gửi password: khanhpd@lda.vn.

Hồ sơ báo giá sẽ được bên mời nhà cung cấp mở công khai tại địa chỉ nêu trên vào lúc 10 giờ 30 phút (giờ Hà Nội), ngày 21 tháng 5 năm 2020.

Trân trọng kính mời các nhà cung cấp tham gia./

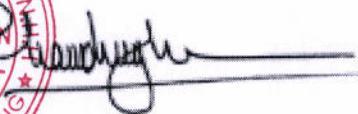
Nơi nhận:

- Trang Web Cty (đăng tải);
- Giám đốc Công ty (b/c).
- Lưu: VT, KHTT.


KT. GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC




Phạm Dũng Sỹ



BẢN YÊU CẦU BÁO GIÁ

Tên gói cung cấp: Sửa chữa sàng quay đánh toi giai đoạn I, II
phân xưởng Mỏ Tuyển

Ngày phát hành: Ngày 14 tháng 5 năm 2020

Ban hành kèm theo Thông báo số/TB-LDA ngày....tháng.....năm 2020

Bên mời báo giá
CÔNG TY TNHH MỘT THÀNH VIÊN
NHÔM LÂM ĐỒNG – TKV
PHÓ GIÁM ĐỐC



Phạm Dũng Sỹ

Số văn bản: 1011/TB-LDA
Ngày văn bản: 13/05/2020



TỪ NGƯỜI VIẾT TẮT

Bên mời nhà cung cấp: Công ty TNHH MTV nhóm Lâm Đồng – TKV (gọi tắt là LDA)

BYCBG: Bản yêu cầu báo giá

HSBG: Hồ sơ báo giá

VNĐ: Đồng Việt Nam

CHƯƠNG I: YÊU CẦU NỘP HỒ SƠ BÁO GIÁ

I. Phạm vi gói cung cấp:

1. Tên gói cung cấp: Sửa chữa sàng quay đánh toi giai đoạn I, II phân xưởng Mỏ Tuyển

2. Nguồn chi phí: Chi phí sửa chữa thường xuyên lĩnh vực cơ điện năm 2020.

3. Loại hợp đồng: Hợp đồng theo đơn giá cố định.

4. Thời gian thực hiện hợp đồng: Trong năm 2020, tiến độ thực hiện tối đa 15 ngày/thiết bị kể từ ngày bàn giao thiết bị.

II. Giới thiệu về gói cung cấp và các yêu cầu đối với nhà cung cấp tham gia:

1. Khái quát sơ bộ về gói cung cấp:

LDA có nhu cầu thuê ngoài Sửa chữa sàng quay đánh toi giai đoạn I, II phân xưởng Mỏ Tuyển, khái quát nội dung công việc gồm sửa chữa 03 sàng quay đánh toi (SC103; SC104 và SC202), công việc sửa chữa 01 sàng quay cụ thể như sau:

- Sửa chữa, bảo dưỡng hộp giảm tốc, hộp trung gian;
- Sửa chữa, gia cố phần bệ đỡ con lăn, hộp giảm tốc;
- Sửa chữa bộ con lăn đỡ;
- Sửa chữa bánh răng chủ động, bánh răng bị động.

* Các nhà cung cấp báo giá có thể khảo sát thực tế và xem xét Phương án kỹ thuật số 963/PA-LDA ngày 06/5/2020 được phê duyệt để tìm hiểu thêm về gói cung cấp nhằm đưa ra mức chi phí đề xuất hợp lý nhất.

2. Nội dung và khối lượng thực hiện: Các nội dung, khối lượng công việc thực hiện chi tiết như sau **Biểu 01** - Chương III của Bản yêu cầu báo giá:

3. Yêu cầu năng lực, kinh nghiệm:

Để chứng minh năng lực, đề nghị các nhà cung cấp tham gia báo giá cung cấp các loại giấy tờ liên quan chứng minh về năng lực pháp lý và kinh nghiệm đủ điều kiện để thực hiện gói cung cấp, gồm như sau

- Giấy chứng nhận đăng ký kinh doanh;
- Kê khai các hợp đồng đã hoặc đang thực hiện với nội dung công việc tương tự về sửa chữa, phục hồi thiết bị cơ giới có quy mô tính chất tương tự như gói cung cấp đang mời chào theo Biểu mẫu số 03 (kèm theo bản sao hợp đồng có nội dung công việc và chi phí để chứng minh).

Nhà cung cấp tham gia báo giá phải cam kết về tính xác thực của hợp đồng, trường hợp cần thiết thì Bên mời nhà cung cấp sẽ yêu cầu các nhà cung cấp hồ sơ thanh toán và hóa đơn để chứng minh. Nếu Bên mời nhà cung cấp yêu cầu mà nhà cung cấp không cung cấp được thì hồ sơ sẽ bị loại.

4. Yêu cầu về kỹ thuật, vật liệu

4.1. Yêu cầu về kỹ thuật

Nhà cung cấp thi công phải thực hiện các hạng mục công việc theo Phương án kỹ thuật số 963/PA-LDA ngày 06/5/2020 về việc Sửa chữa sàng quay đánh toi giai đoạn I, II phân xưởng Mỏ Tuyển.

Bên mời nhà cung cấp chỉ nghiệm thu, thanh toán cho nhà cung cấp thi công khi đáp ứng đầy đủ các yêu cầu kỹ thuật của Phương án với các yêu cầu kỹ thuật như sau:

- Khung sàng đảm bảo liên kết chắc chắn giữa các khoang sàng với nhau.
- Các chân đế khung sàng, hộp bánh răng trung gian, hộp giảm tốc phải được liên kết chắc chắn.
- Bánh răng lớn phải ăn khớp đồng đều với hộp bánh răng trung gian.
- Bề mặt tiếp xúc các khe răng giữa 2 bánh răng phải nằm trên mặt phẳng song song.
- Các nắp chặn vòng bi phải được xiết chắc chắn.
- Ổ trục gắn các vòng bi phải liên kết chặt chẽ với vòng bi.
- Các múp nổi phải đồng tâm.
- Mỗi hàn, phương pháp hàn phải được thực hiện theo tiêu chuẩn .
- Phôi thép, bạc lót, que hàn dùng để đắp thân trục, ổ trục phải cùng một loại vật liệu với thân trục, ổ trục.
- Độ cao của các gối đỡ trục phải đồng đều cân bằng đồng tâm với vành lăn của khung sàng.
- Độ rung sau khi hoạt động không tải và có tải trong mức cho phép.
- Các lỗ bulong liên kết thanh sàng, lưới sàng, tấm lót phải được làm kín bằng Gioang amiang tránh rò rỉ bụi ra ngoài.

4.2. Yêu cầu về vật liệu:

Nhà cung cấp phải nêu rõ chủng loại, quy cách, nguồn gốc xuất xứ của các loại vật liệu/thiết bị chính phục vụ sửa chữa sàng quay trong phạm vi gói dịch vụ sửa chữa theo yêu cầu của Phương án kỹ thuật số 963/PA-LDA ngày 06/5/2020 được phê duyệt gồm: Thép các loại, Sợi Plastigauge; ...

Bên mời nhà cung cấp sẽ yêu cầu nhà cung cấp báo giá có thư làm rõ nếu bảng kê khai Quy cách vật liệu trong HSBG của nhà cung cấp báo giá chưa đầy đủ hoặc chưa phù hợp với YCKT của phương án. Trường hợp Bên mời nhà cung cấp yêu cầu mà nhà cung cấp báo giá không đáp ứng sẽ bị loại

5. Yêu cầu về giải pháp, tiến độ thực hiện:

Các nhà cung cấp tham gia báo giá phải xây dựng và gửi kèm theo thuyết minh về giải pháp, biện pháp triển khai để thực hiện các công việc đảm bảo thể hiện đầy đủ các nội dung sau:

- a) Căn cứ lập biện pháp thi công, các tiêu chuẩn thi công và nghiệm thu.
- b) Biện pháp huy động nhân lực, vật tư và thiết bị phục vụ thi công:

- Yêu cầu về huy động nhân lực thi công: Nhà cung cấp tham gia báo giá phải thuyết minh về việc huy động và bố trí nhân lực (có tay nghề và kinh nghiệm) đảm bảo thực hiện đầy đủ các bước theo yêu cầu công việc.

- Yêu cầu về tập kết vật tư thi công: Nhà cung cấp tham gia báo giá phải thuyết minh việc tập kết, bố trí các vật tư cần thiết vào kho bãi phục vụ thi công đáp ứng yêu cầu kỹ thuật và đảm bảo an toàn.

- Yêu cầu về huy động thiết bị thi công: Nhà cung cấp tham gia báo giá phải thuyết minh việc huy động, bố trí các thiết bị phục vụ thi công đáp ứng yêu cầu công việc và đảm bảo an toàn.

Các nhà cung cấp phải cam kết sẽ đưa nhân lực, vật tư, thiết bị để huy động phục vụ công tác thi công theo đúng đề xuất.

c) Trình tự các bước thi công chi tiết:

Tương ứng với các giải pháp thực hiện các nội dung công việc, nhà cung cấp cần đưa ra giải pháp, biện pháp thi công thể hiện cụ thể quá trình thi công các bước từ công tác chuẩn bị đến công tác hoàn thiện. Trong Biện pháp thi công cần thuyết minh chi tiết trình tự, cách thức thực hiện các công việc cần thực hiện theo Phương án kỹ thuật.

d) Vệ sinh môi trường, an toàn lao động:

- Yêu cầu chung: Đảm bảo an toàn cho người và thiết bị thi công; Phòng chống sự cố cháy, nổ, vệ sinh môi trường.

- Biện pháp an toàn:

Biện pháp thi công, thuyết minh rõ ràng các biện pháp để đảm bảo về an toàn và vệ sinh môi trường như: Lắp đặt dây an toàn, lập biển báo, cấm cờ tại những nơi nguy hiểm, những khu vực đang thi công theo quy định, đảm bảo trực cấp cứu thường xuyên trong quá trình thi công, quan hệ chặt chẽ với các bệnh viện, trạm y tế gần khu vực thi công để cấp cứu kịp thời trong trường hợp xảy ra sự cố,...

Lực lượng tham gia thi công phải có đủ các tiêu chuẩn về độ tuổi, sức khỏe, tay nghề và đều được huấn luyện về an toàn lao động theo quy định;

Người tham gia thi công được trang bị đầy đủ dụng cụ, phương tiện, bảo hộ lao động theo nghề nghiệp của mình;

Có cán bộ phụ trách về an toàn lao động có mặt trong suốt quá trình thi công để kịp thời báo cáo, xử lý hạn chế tai nạn xảy ra;

Kết thúc thi công cần tiến hành thu dọn mặt bằng, chuyển hết phế liệu, vật liệu thừa, dỡ công trình tạm.

e) Tiến độ thực hiện:

Thời gian thực hiện: Trong năm 2020, tiến độ thực hiện tối đa 15 ngày/ thiết bị kể từ ngày bàn giao thiết bị.

6. Điều kiện xét duyệt và ký kết hợp đồng:

Nhà cung cấp báo giá được xét duyệt và ký kết hợp đồng khi đáp ứng đủ các

điều kiện như sau:

- Đáp ứng yêu cầu về năng lực kinh nghiệm, kỹ thuật tại Mục 3, 4, 5 Phần II;
- Có giá báo giá sau sửa lỗi, hiệu chỉnh sai lệch, trừ đi giá trị giảm giá (nếu có) thấp nhất, đồng thời không vượt giá trị dự toán được phê duyệt.
- Tạm ứng Hợp đồng: Ưu tiên nhà cung cấp không thực hiện phần tạm ứng.
- Thời gian bảo hành là 12 tháng kể từ ngày thiết bị đưa vào sử dụng.

III. Các yêu cầu về hồ sơ báo giá và chỉ dẫn nộp hồ sơ báo giá:

1. Yêu cầu HSCG:

Nhà cung cấp quan tâm, tham gia báo giá phải chuẩn bị 01 bộ Hồ sơ báo giá bao gồm các tài liệu sau:

- a. Đơn báo giá, bảng tổng hợp báo giá (bản gốc có đóng dấu): Nhà cung cấp tham gia báo giá điền đầy đủ các thông tin theo Biểu mẫu số 01, 02 kèm theo;
- b. Các loại Hồ sơ pháp lý chứng minh năng lực, kinh nghiệm như yêu cầu tại Mục 4, Phần II, kê khai hợp đồng theo Biểu mẫu số 03 kèm theo.
- c. Hồ sơ chứng minh vật liệu như yêu cầu tại Mục 4, Phần II, kê khai theo Biểu mẫu số 04 kèm theo.
- d. Giải pháp, tiến độ thực hiện theo yêu cầu tại Mục 5, Phần II.

* **Ghi chú:** Thời gian có hiệu lực của HSBG tối thiểu là 30 ngày (kể từ thời điểm hết hạn nộp hồ sơ báo giá).

LDA có quyền có thể sẽ loại bỏ, không xem xét đối với hồ sơ thiếu một trong các yêu cầu hồ sơ chào giá ở trên, ngoài ra không xem xét đối với hồ sơ điền các thông tin không đầy đủ theo mẫu hoặc không đúng mẫu yêu cầu (HSBG được đánh giá là không hợp lệ). LDA chỉ xét các hồ sơ tham gia chào giá đáp ứng đúng và đầy đủ theo yêu cầu của thư mời tham gia chào giá này.

HSBG của đơn vị được đánh giá là đáp ứng về mặt năng lực, kinh nghiệm khi đáp ứng đầy đủ tất cả các nội dung yêu cầu tại Mục 3, 4, 5 Phần II và được đánh giá bước tiếp theo về mặt tài chính.

2. Chỉ dẫn chuẩn bị, nộp hồ sơ báo giá: Các tài liệu của HSBG (bản giấy) phải được đóng trong túi có niêm phong bên ngoài và gửi đến LDA trước thời điểm hết hạn nộp HSBG (trước 10h00' ngày 21 tháng 5 năm 2020). Ngoài ra nhà cung cấp nộp HSBG điện tử (bản file Pdf có chữ ký, đóng dấu và file mềm) theo địa chỉ: Phongkhtt@lda.vn hoặc khanhpd@lda.vn có cài password theo chỉ dẫn tại Thông báo mời chào hàng kèm theo HSYCBG này.

CHƯƠNG II. BIỂU MẪU BÁO GIÁ

Mẫu số 01: Đơn báo giá

ĐƠN BÁO GIÁ

_____, ngày ____ tháng ____ năm ____

Kính gửi: Công ty TNHH MTV nhôm Lâm Đồng – TKV

Sau khi nghiên cứu Thông báo ____ [Ghi số, ngày của thông báo báo giá] mà chúng tôi đã nhận được, chúng tôi, ____ [Ghi tên nhà cung cấp tham gia báo giá], cam kết thực hiện ____ [ghi tên gói cung cấp dịch vụ] theo đúng yêu cầu của Bên mời nhà cung cấp với tổng giá trị (đã bao gồm thuế) là ____ đồng [Ghi giá trị bằng số, bằng chữ].

(Kèm theo bảng tổng hợp chi phí như biểu mẫu số 02)

Cam kết:

- + Đảm bảo yêu cầu tại Mục 3, 4, 5, 6 Phần II của Hồ sơ mời báo giá;
- + Tiến độ thực hiện đề xuất là:.....

Nếu hồ sơ báo giá của chúng tôi được chấp nhận, chúng tôi cam kết thực hiện ____ [ghi tên gói cung cấp dịch vụ] theo đúng các nội dung yêu cầu trong Hồ sơ mời báo giá, Hồ sơ báo giá, Phương án kỹ thuật và các điều khoản sẽ được thỏa thuận trong hợp đồng.

Hồ sơ báo giá này có hiệu lực trong thời gian.....ngày, kể từ ____ giờ, ngày ____ tháng ____ năm ____ [Ghi thời điểm hết hạn nộp hồ sơ báo giá].

Đại diện hợp pháp của nhà cung cấp báo giá

[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Mẫu số 02: Bảng tổng hợp giá báo giá**BẢNG TỔNG HỢP GIÁ BÁO GIÁ**

TT	Nội dung công việc	Đơn vị	Khối lượng	Đơn giá	Thành tiền	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6=4x5)	(7)
1	Công việc 1					
2	Công việc 2					
....	Công việc..					

Đại diện hợp pháp của nhà cung cấp báo giá giá
[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

Ghi chú: Đơn giá chào tại cột (5) và giá trị chào tại cột (6) phải bao gồm toàn bộ các chi phí cần thiết để thực hiện các công việc.

Số văn bản: 1011/TB-LDA
Ngày văn bản: 13/05/2020

Mẫu số 03: kê khai hợp đồng tự

BẢNG KÊ KHAI HỢP ĐỒNG TỰ DO NHÀ CUNG CẤP BÁO GIÁ THỰC HIỆN

_____, ngày ____ tháng ____ năm ____

Tên nhà cung cấp: _____ [Ghi tên đầy đủ của nhà cung cấp tham gia báo giá]
Thông tin về từng hợp đồng, mỗi hợp đồng cần đảm bảo các thông tin sau đây:

Stt	Nội dung hợp đồng	Số, ngày tháng hợp đồng	Đối tác ký hợp đồng	Tổng giá trị hợp đồng sau thuế	Tổng giá trị quyết toán sau thuế	Ghi chú

Đại diện hợp pháp của nhà cung cấp báo giá
[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]



Mẫu số 04: Bảng kê khai chủng loại, quy cách, nguồn gốc xuất xứ của vật tư/thiết bị**BẢNG KÊ KHAI CHUNG LOẠI, QUY CÁCH, NGUỒN GỐC XUẤT XỨ CỦA VẬT LIỆU**

TT	Tên vật tư, thiết bị/ Quy cách	Tên hãng, nhà sản xuất	Nguồn gốc xuất xứ
(1)	(2)	(3)	(4)
1	Vật liệu A		
2	Vật liệu B		
3	Vật liệu C		
...	Vật liệu		

Đại diện hợp pháp của nhà cung cấp báo giá
[Ghi tên, chức danh, ký tên và đóng dấu]

3093
CỘNG
HÒA
T N
T TH
Đ M L
T
L M

CHƯƠNG III: TIỀN LƯƠNG CÔNG VIỆC**Biểu 01: BẢNG TIỀN LƯƠNG CÔNG VIỆC CỦA PHƯƠNG ÁN**

TT	Nội dung công việc	Đvt	Khối lượng	Ghi chú
I	SỬA CHỮA SÀNG QUAY SC103			
1	Tháo dỡ các chi tiết sàng quay	tấn	9,722	
2	Bốc lên và vận chuyển 1km đầu, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
3	Vận chuyển tiếp theo 9km, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
4	Bốc xuống, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
5	Tháo giải thể hộp giảm tốc, bộ trục trung gian, bằng máy ép thủy lực	tấn	3,300	
6	Vệ sinh các chi tiết hộp giảm tốc, hộp trung gian bằng dung môi	m ²	16,680	
7	Khoan đóng sơ mi, ta rô lại lỗ ren hộp giảm tốc	10 lỗ	3,200	
8	Hàn đắp bề mặt trục trung gian, ca ngoài, chiều cao mỗi hàn 10mm	m	11,327	
9	Gia công tiện lại trục trung gian	tấn	0,134	
10	Lắp đặt các chi tiết hộp giảm tốc, hộp trung gian, bằng máy ép thủy lực	tấn	3,300	
11	Bốc lên và vận chuyển 1km đầu, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
12	Vận chuyển tiếp theo 9km, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
13	Bốc xuống, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
14	Đục phá dỡ bê tông móng máy	m ³	1,350	
15	Vệ sinh bề mặt móng máy	m ²	13,500	
16	Công tác gia công, lắp dựng, tháo dỡ ván khuôn móng máy	m ²	4,800	
17	Bơm vữa Sika chèn móng máy	m ³	1,350	
18	Đào xúc phế thải lên xe vận chuyển	m ³	1,350	
19	Vận chuyển phế thải trong phạm vi 1000m bằng ô tô 2,5 tấn	m ³	1,350	
20	Lắp đặt các chi tiết sàng quay	tấn	11,722	
21	Tháo bu lông M42, liên kết bánh răng với thân sàng quay	10 cái	1,000	
22	Vệ sinh bánh răng bằng máy đánh và dung môi	m ²	5,156	
23	Lắp đặt căn chỉnh độ đồng tâm bộ bánh răng với sàng quay	tấn	3,308	
24	Kiểm tra vết tiếp xúc bánh răng, khe hở bánh răng	m ²	5,156	
25	Chạy thử không tải	hệ thống	1,000	
26	Chạy thử có tải	hệ thống	1,000	

TT	Nội dung công việc	Đvt	Khối lượng	Ghi chú
II	SỬA CHỮA SÀNG QUAY SC104			
1	Tháo dỡ các chi tiết sàng quay	tấn	9,722	
2	Bốc lên và vận chuyển 1km đầu, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
3	Vận chuyển tiếp theo 9km, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
4	Bốc xuống, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
5	Tháo giải thể hộp giảm tốc, bộ trục trung gian, bằng máy ép thủy lực	tấn	3,300	
6	Vệ sinh các chi tiết hộp giảm tốc, hộp trung gian bằng dung môi	m ²	16,680	
7	Khoan đóng sơ mi, ta rô lại lỗ ren hộp giảm tốc	10 lỗ	3,200	
8	Hàn đắp bề mặt trục trung gian, ca ngoài, chiều cao mỗi hàn 10mm	m	11,327	
9	Gia công tiện lại trục trung gian	tấn	0,134	
10	Lắp đặt các chi tiết hộp giảm tốc, hộp trung gian, bằng máy ép thủy lực	tấn	3,300	
11	Bốc lên và vận chuyển 1km đầu, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
12	Vận chuyển tiếp theo 9km, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
13	Bốc xuống, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
14	Đục phá dỡ bê tông móng máy	m ³	1,350	
15	Vệ sinh bề mặt móng máy	m ²	13,500	
16	Công tác gia công, lắp dựng, tháo dỡ ván khuôn móng máy	m ²	4,800	
17	Bơm vữa Sika chèn móng máy	m ³	1,350	
18	Đào xúc phế thải lên xe vận chuyển	m ³	1,350	
19	Vận chuyển phế thải trong phạm vi 1000m bằng ô tô 2,5 tấn	m ³	1,350	
20	Lắp đặt các chi tiết sàng quay	tấn	11,722	
21	Tháo bu lông M42, liên kết bánh răng với thân sàng quay	10 cái	1,000	
22	Vệ sinh bánh răng bằng máy đánh và dung môi	m ²	5,156	
23	Lắp đặt căn chỉnh độ đồng tâm bộ bánh răng với sàng quay	tấn	3,308	
24	Kiểm tra vết tiếp xúc bánh răng, khe hở bánh răng	m ²	5,156	
25	Chạy thử không tải	hệ thống	1,000	
26	Chạy thử có tải	hệ thống	1,000	
III	SỬA CHỮA SÀNG QUAY SC202			
1	Tháo dỡ các chi tiết sàng quay	tấn	7,902	
2	Bốc lên và vận chuyển 1km đầu, hộp giảm tốc, hộp	tấn	3,300	

TT	Nội dung công việc	Đvt	Khối lượng	Ghi chú
	trung gian về vị trí bảo dưỡng			
3	Vận chuyển tiếp theo 9km, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
4	Bốc xuống, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí bảo dưỡng	tấn	3,300	
5	Tháo giải thể hộp giảm tốc, bộ trục trung gian, bằng máy ép thủy lực	tấn	3,300	
6	Vệ sinh các chi tiết hộp giảm tốc, hộp trung gian bằng dung môi	m ²	16,680	
7	Khoan đóng sơ mi, ta rô lại lỗ ren hộp giảm tốc	10 lỗ	3,200	
8	Hàn đắp bề mặt trục trung gian, ca ngoài, chiều cao mỗi hàn 10mm	m	11,327	
9	Gia công tiện lại trục trung gian	tấn	0,134	
10	Lắp đặt các chi tiết hộp giảm tốc, hộp trung gian, bằng máy ép thủy lực	tấn	3,300	
11	Bốc lên và vận chuyển 1km đầu, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
12	Vận chuyển tiếp theo 9km, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
13	Bốc xuống, hộp giảm tốc, hộp trung gian về vị trí lắp đặt	tấn	3,300	
14	Đục phá dỡ bê tông móng máy	m ³	1,350	
15	Vệ sinh bề mặt móng máy	m ²	13,500	
16	Công tác gia công, lắp dựng, tháo dỡ ván khuôn móng máy	m ²	4,800	
17	Bơm vữa Sika chèn móng máy	m ³	1,350	
18	Đào xúc phế thải lên xe vận chuyển	m ³	1,350	
19	Vận chuyển phế thải trong phạm vi 1000m bằng ô tô 2,5 tấn	m ³	1,350	
20	Lắp đặt các chi tiết sàng quay	tấn	9,005	
21	Tháo bu lông M42, liên kết bánh răng với thân sàng quay	10 cái	1,000	
22	Vệ sinh bánh răng bằng máy đánh và dung môi	m ²	5,156	
23	Lắp đặt căn chỉnh độ đồng tâm bộ bánh răng với sàng quay	tấn	3,308	
24	Kiểm tra vết tiếp xúc bánh răng, khe hở bánh răng	m ²	5,156	
25	Chạy thử không tải	hệ thống	1,000	
26	Chạy thử có tải	hệ thống	1,000	